


PP

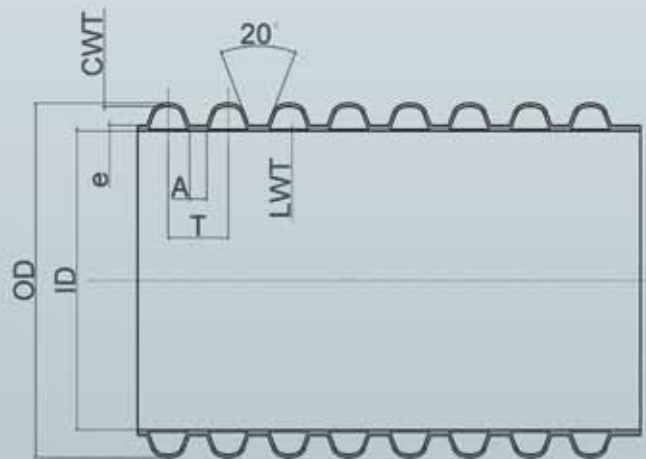
SRPS-EN13476



DVOSLOJNE  
KORUGOVANE  
KANALIZACIONE  
CEVI

# DVOSLOJNE KORUGOVANE KANALIZACIONE CEVI

OD Ø140  
DO Ø800



## KARAKTERISTIKE

- Cevi se proizvode u skladu sa SRPS-EN13476
- Razvrstane su prema unutrašnjem svetlom prešniku DN/ID
- Očekivani životni vek je 100 godina
- Odlične hidrauliške karakteristike
- Odlična hemijska postojanost
- Visoka temperaturna postojanost 60 °C, kratkotrajno do 90 °C
- Visoka otpornost na abraziju
- Cevi su male težine
- Jednostavna manipulacija i ugradnja
- Dobre mehaničke karakteristike
- Dobra otpornost na udar i pri niskim temperaturama
- Dobra fleksibilnost cevi
- Cevi se mogu u potpunosti reciklirati. Ne sadrže teške metale ni ostale sporne materije
- Koeficijent trenja je  $-K_b=0,25\text{mm}$

ŠIFRA	DN		OD	ID	e	CWT	LWT	Kg/m
10702000	Ø140	SN4	Ø160	139.8	1.2	0.5-0.9	0.9	0.8 - 1.1
10702020		SN8	Ø160	139.8	1.6	0.9-1.2	1.1	1.1 - 1.4
10702001	Ø200	SN4	Ø227	199	1.7	0.9-1.2	1.2	1.8 - 2.0
10702021		SN8	Ø227	198	2.2	1.2-1.6	1.4	2.1 - 2.5
10702002	Ø250	SN4	Ø283	249	2.2	1.2-1.4	1.5	2.8 - 3.1
10702022		SN8	Ø283	248	2.7	1.6-2.0	1.6	3.6 - 3.85
10702003	Ø300	SN4	Ø340	298.7	2.6	1.3-1.5	1.7	3.8 - 4.2
10702023		SN8	Ø340	297	3.2	1.7-2.2	1.8	4.5 - 5.2
10702004	Ø400	SN4	Ø453	397.8	3.2	1.4-1.7	2.2	5.8 - 6.6
10702024		SN8	Ø453	396	4.1	2.2-2.6	2.5	8.1 - 8.9
10702005	Ø500	SN4	Ø567	497.6	4.2	1.8-2.2	3.0	9.8 - 10.7
10702025		SN8	Ø567	496	5.5	2.4-3.1	3.3	12.6 - 13.5
10702006	Ø600	SN4	Ø680	597	5.2	2.6-3.0	3.5	15.0 - 16.5
10702026		SN8	Ø680	594	6.7	3.4-3.8	3.8	18.7 - 19.3
10702007	Ø800	SN4	Ø906	796	6.5	2.8-3.2	4.5	24.0 - 25.8
10702027		SN8	Ø906	792	8.5	4.3-5.1	4.7	31.6 - 33.4



Dvoslojne korugovane PP cevi su rebraste spolja i glatke iznutra. Izrađene su od posebnog tipa tvrdog polipropilena PP-B blok kopolimera.

## PROIZVODNJA i NAMENA

Cevi se proizvode sa prstenastom krutošću od SN4 KN/m<sup>2</sup> i SN8 KN/m<sup>2</sup>. Dužina cevi je 6m.

Namena cevi je za odvod svih vrsta voda, kišnih, kanalizacionih, površinskih, mešovutih...

## SPAJANJE CEVI

Nastavljanje cevi je preko integrisanih spojnica u cev, preko dvostrukih spojnica i drugih spojnih elemenata.

Spojnica i kraj cevi se obavezno očiste i namažu kalijevim sapunom.

Dihtovanje je gumicom postavljenom u kanal cevi oslonjenom na unutrašnju površinu naglavka.





1300 Kaplara 189, 34301 Bukovik  
Arandelovac, SRBIJA

centrala: +381 34 742 160  
fax: +381 34 700 300  
web: [www.pestan.net](http://www.pestan.net)  
e-mail: [info@pestan.net](mailto:info@pestan.net)